


# Schweißzertifikat

**GSIHal-EN1090-2.00747.2023.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>MBM Maschinenbaumechanik Dresden GmbH</b> <b>Stacha</b> <b>Taucherstraße 6c</b> <b>01877 Demitz-Thumitz</b> <b>DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Filip Illgen, Stufe S	geb. am: 11.09.1989
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	06.04.2023	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	05.04.2024	
<b>Bemerkungen</b>	-	

**Ausstellungsort/-datum** Dresden, 17.04.2023  
Prescher

  
Zschech  
Leiter der Prüfstelle

